

Service » Een klein materiaaloverzicht

Homepage » Service » Onderhoud keuken » Een klein materiaaloverzicht



Echt houten fronten

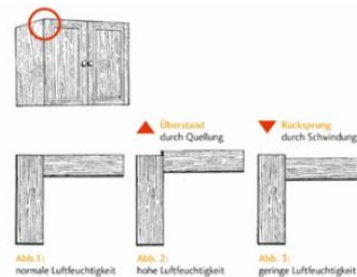
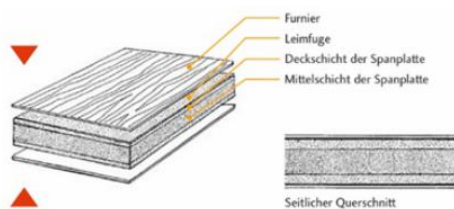
VOORDELEN: Echt houten fronten zijn puur natuur. Hout is een natuurlijk product, dat door een sterke laklaag of oliebehandeling zijn natuurlijke schoonheid en individualiteit behoudt. Ieder front is uniek en nooit absoluut gelijk.

TOEPASSING: Front- en combinatiematerialen.

PRODUCTIEPROCES: Kaderdelen zijn meestal gemaakt van gelijmd massief hout (lijmhout). Binnenpanelen en ladevoorstukken krijgen een fijneer toplaag. Zodat binnenpaneel en kader er verre gaand hetzelfde uitzien, kunnen de kaders aan voor- en achterzijde voorzien worden van een fineerlaag. Het basismateriaal is vrij duur en beweegt zich derhalve in de hogere prijsklassen van de betreffende modelgroepen.

Massief hout en houten materialen

Massief hout is een levend materiaal dat met name op de luchtvochtigheid reageert. Men zegt ook wel, dat hout 'werkt'. Een oppervlaktebehandeling kan deze voor dit materiaal kenmerkende eigenschappen weliswaar vertragen, maar niet volledig voorkomen. Zorg ervoor dat de luchtvochtigheid in uw keuken liefst tussen 40 en 60 procent (relatieve luchtvochtigheid) ligt. Een kortstondig hogere of lagere luchtvochtigheid (max. 2 à 3 dagen) heeft geen negatieve invloed. Overigens voelt uzelf zich bij deze relatieve luchtvochtigheid ook het beste. Als puur natuurproduct is hout – door de verschillende herkomstgebieden – onderhevig aan kleine schommelingen in kleur en structuur. Voor liefhebbers van massief hout is dat een kwaliteitskenmerk.



Fineer

Fineer is dun gesneden 'massief hout' met een dikte van maximaal 8 mm. Door dit op houten materialen te lijmen ontstaat een vergelijkbaar uiterlijk als bij massief hout en wordt tevens de gevoeligheid voor schommelingen in de luchtvochtigheid verminderd.

Houten materialen (zoals spaanplaat, HDF en MDF)

Bij houten materialen gaat het om een verzamelnaam voor platen, die uit houtvezels, houtspaanders of fineren bestaan. Spaanplaten worden onder hoge druk en bij temperaturen van circa 100 °C vervaardigd uit met lijm vermengde houtspaanders. De middenlaag bestaat uit grove spaanders, de toplaag uit fijne spaanders. Hierdoor ontstaat een soort 'plankeneffect', dat de vormstabiliteit van de plaat waarborgt. Spaanplaten worden altijd aan beide kanten met fineer of kunststof bekleed. HDF-platen (HDF = High Density Fibreboard) en MDF-platen (MDF = Medium Density Fibreboard) worden op soortgelijke wijze als spaanplaten gemaakt. Het verschil ten opzichte van spaanplaten is dat er fijne houtvezels worden gebruikt, waardoor ook het gewicht stijgt. HDF- en MDF-platen hebben een oppervlak met vrijwel gesloten poriën en zijn daardoor uitermate geschikt als basismateriaal voor 3D-foliefronten en kleuring gelakte fronten.

Kunststoffen

Kunststoffen worden hoofdzakelijk als oppervlakken van fronten en korpusen gebruikt. Er wordt verschil gemaakt tussen duroplastische en thermoplastische kunststoffen. Als duroplastische kunststof wordt melaminehars gebruikt. Melaminehars kan zeer veelzijdig worden toegepast. Het decor kan een patroon hebben of effen van kleur zijn. Het is bijzonder eenvoudig te reinigen, omdat het over het algemeen een glad en gesloten oppervlak heeft. Speciaal voor werkbladen wordt laminaat op basis van melaminehars gebruikt, dat aan de bijzondere eisen voldoet die werkbladen stellen. Thermoplastische kunststof wordt als oppervlak voor fronten gebruikt. Het voordeel hiervan is, dat ook de oppervlakteprofielen naadloos kunnen worden gemaakt.

Melaminefronten (directe coating)



